

## HOJA TÉCNICA – SELLADOR POLIURETANO PU 450

## DESCRIPCIÓN

## SELLADOR POLIURETANO PU 450

Es un Sellador de poliuretano monocomponente de curado por humedad.

Presenta excelente capacidad de adhesión y sellado.

No produce corrosión ni contaminación en los sustratos, es respetuoso con el medio ambiente, no genera burbujas durante la aplicación y presenta una apariencia lisa y uniforme.

## DESCRIPCIÓN

Excelente tixotropía, fácil de aplicar. Alto módulo, clase 20. Puede expandirse o contraerse hasta un 20 % .

Excelente desempeño en sellado y cohesión, flexible y duradero en el sellado.

Disponible en negro y blanco.

## ÁREAS DE APLICACIONES

Adecuado para áreas donde se requiere bajo movimiento, alta resistencia a la penetración y a la presión.

Utilizado para la impermeabilización de superficies expuestas al aire en puentes, túneles y tuberías de drenaje.

Apto para paneles prefabricados, muros internos de hormigón y para el pegado y sellado de piedra.

## DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Resultado
Color y apariencia	Pasta negra o blanca.
Densidad	1.51 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>
Flujo (deslizamiento)	0 mm.
Velocidad de extrusión	400 ml/minuto
Velocidad de curado	3.2 mm/día.
Tiempo sin adherencia	0.5 horas
Contenido de volátiles	1%
<b>Módulo de tracción (23°C)</b>	0.75 MPa
<b>Dureza (durómetro), Shore A</b>	53 puntos
<b>Propiedades de tracción a extensión mantenida</b>	Sin fallas.
Adhesión/cohesión a extensión mantenida después de inmersión en agua	Sin fallas.
Adhesión/cohesión a temperatura variable	Sin fallas.
<b>Recuperación elástica</b>	85%
<b>Resistencia a la tracción</b>	2.1 MPa
<b>Elongación máxima a la rotura</b>	400%

Revisión: 07-2025 Versión: 01



Avda. Pte. Perón 5764, San Martín (1650)



011 15-3118-7000



info@unifixargentina.com.ar

Temperatura de operación	40-90°C
--------------------------	---------

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación del sustrato:

Todas las superficies deben estar limpias y secas.

Limpie toda la grasa, suciedad, agua, sellador viejo de mala calidad de la superficie, accesorios y recubrimientos protectores, así como cualquier contaminante restante dentro de las juntas y partes hundidas.

Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies con limpiador, alcohol metílico o acetona utilizando un paño sin pelusa; luego vuelva a limpiar con un paño seco sin pelusa. No se recomiendan tratamientos con detergente o agua jabonosa.

Es obligatorio realizar una prueba de compatibilidad con el sustrato antes del uso.

## CALAFATEO

Corte el sello en la parte superior del cartucho. Enrosque la boquilla y córtela en un ángulo de 45° según la forma y el tamaño deseados.

El ancho de la junta debe considerar los requisitos de desplazamiento y la capacidad de movimiento del sellador.

El ancho de la junta debe estar comprendido entre 10 mm y 35 mm, y la profundidad entre 8 mm y 15 mm.

La relación óptima de aspecto (ancho/profundidad) es de 2:1 (ver tabla de dimensiones típicas de juntas).

Ancho de junta (mm)	10–15	15–20	20–25	25–30	30–35
Profundidad de junta (mm)	8	10	12	15	15

Antes de la aplicación definitiva, se deben seguir las normativas locales para diseñar correctamente las dimensiones de la junta.

El diseño debe tener en cuenta factores como:

- Tipo de estructura del edificio
- Tamaño y características técnicas de los componentes
- Propiedades del sellador
- Condiciones ambientales externas a las que estarán expuestas las juntas

### Dosificación del producto

Ancho de junta (mm)	10	15	20	25	30
Profundidad de junta (mm)	8	8	10	12	15
Longitud de junta por cartucho de 600 ml	~7 m	~4 m	~2,5 m	~1,5 m	~1,1 m

## CURADO

Revisión: 07-2025 Versión: 01

Después de la formación de la película superficial, el curado continúa hacia el interior desde la superficie. El tiempo de no pegajosidad y la velocidad de curado del sellador de poliuretano están influenciados por la temperatura y la humedad ambiental.

Temperatura de aplicación: 5–35 °C

Humedad relativa: 50–70 % RH

#### PRECAUCIONES

El sellador sin curar puede irritar los ojos y la piel.

En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos y solicite atención médica.

Utilice el producto en un área bien ventilada y manténgalo fuera del alcance de los niños.

Leer hoja de seguridad y etiqueta del envase para un uso seguro, y para información sobre los peligros físicos y para la salud. Hoja de seguridad disponible en <https://www.unifixargentina.com.ar/> o a través de un responsable comercial.

#### COMPATIBILIDAD

La incompatibilidad de los materiales de acristalamiento puede causar decoloración del sellador y/o pérdida de adherencia.

Para ayudar a prevenir estos problemas y asegurar la compatibilidad, recomendamos contactar a un representante comercial.

#### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Vencimiento a 9 meses desde la fecha de fabricación. El producto debe ser almacenado en un lugar seco debajo de los 25 °C, en sus envases originales y sin abrir. Mantener alejado de fuentes de calor y rayos solares.

Como UNIFIX POLIURETANO PU 450 cura por reacción con la humedad del aire, manténelo el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Puede formarse un tapón de material curado en la punta del tubo o cartucho durante el almacenamiento. Esto puede retirarse fácilmente y no afecta el contenido restante.

Mantenga alejado de fuentes de calor y rayos solares.

#### EMBALAJE

Cartucho x310ml, Salchicha x600 ml.

#### LIMITACIONES

Permitir un curado de 5 días en condiciones estándar cuando se utilice en aplicaciones con inmersión total en agua o antes de pintar.

La superficie completamente curada puede pintarse. Sin embargo, se recomienda realizar previamente una prueba de compatibilidad con el recubrimiento. Si el sellador cura adecuadamente y la pintura presenta buena adherencia, significa que existe buena compatibilidad.

Nota: la deformación de las juntas puede provocar el agrietamiento de recubrimientos no elásticos.

En caso de aplicar pinturas a base de agua, aceite o caucho, es esencial realizar ensayos de compatibilidad y adhesión. Solo debe utilizarse cuando se confirme una buena adherencia y durabilidad.

Se debe evitar la aplicación de recubrimientos o pinturas a base de solventes o alcoholes, así como selladores o tintes de dichas composiciones.

No se recomienda su uso sobre superficies asfálticas, caucho natural, caucho EPDM o cualquier material que pueda liberar aceites, plastificantes o solventes, ya que éstos pueden dañar la adhesión.

Evitar la exposición a niveles elevados de cloro, cloruro de hidrógeno, ácido acético, cetoximas u otras emisiones reactivas. (Nivel máximo permitido: 5 ppm).

La profundidad máxima del sellador no debe superar 20 mm, la mínima es 8 mm, y el ancho máximo es 35 mm.

La expansión o contracción máxima no debe exceder  $\pm 20$  % del ancho promedio de la junta.

No curar en presencia de selladores de silicona en proceso de curado.

No aplicar cuando exista transmisión de vapor de humedad desde el sustrato, ya que puede producir formación de burbujas dentro del sellador.

Utilizar los cartuchos abiertos el mismo día.

Evitar la formación de burbujas de aire durante la aplicación.

Dado que el sistema cura por humedad, debe asegurarse una adecuada exposición al aire; no se recomienda su uso en espacios completamente cerrados.

El color superficial del producto puede variar por exposición a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV (especialmente en productos blancos), pero este cambio no afecta la impermeabilidad ni la durabilidad del sellador.

El rendimiento final depende de una aplicación correcta, un diseño adecuado de la junta y una preparación apropiada de las superficies.

No utilizar en juntas de expansión. Los sustratos pesados pueden requerir soporte adicional durante el período de curado.

No usar en contacto con materiales bituminosos o asfálticos.