

HOJA TÉCNICA – PU BACHAS Y PILETAS

DESCRIPCIÓN

El PU Híbrido UNIFIX para Bachas y Piletas es un sellador y adhesivo monocomponente de alta tecnología, formulado especialmente para el pegado y sellado de acero inoxidable, lozas sanitarias, porcelanas y superficies no porosas. Ideal para instalaciones sanitarias y de cocina que requieren resistencia a la humedad y durabilidad a largo plazo.

Fijación y sellado de bachas de acero inoxidable, piletas, lavamanos, mesadas y grifería.

Ideal para uso en cocinas, baños, lavaderos, mobiliario y revestimiento sanitario.

Apto para pegado sobre superficies esmaltadas, metálicas, cerámicas y sintéticas.

DESCRIPCIÓN

Solución integral: adhiere y sella en un solo paso. Aporta estanqueidad duradera en zonas de contacto permanente con agua. Ideal para reformas rápidas o instalaciones nuevas. Apto para uso profesional e industrial.

Disponible en gris.

ÁREAS DE APLICACIONES

Fijación y sellado de bachas de acero inoxidable, piletas, lavamanos, mesadas y grifería.

Ideal para uso en cocinas, baños, lavaderos, mobiliario y revestimiento sanitario.

Apto para pegado sobre superficies esmaltadas, metálicas, cerámicas y sintéticas.

Excelente adherencia sin primer en superficies sanitarias. Alta resistencia al agua, vapor y productos de limpieza. Flexible y duradero, no se agrieta con los movimientos. No se encoge ni se despega con el tiempo. Bajo olor, sin disolventes agresivos ni isocianatos.

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Resultado
Color y apariencia	Pasta gris, negra.
Densidad	1.54 +- 0.02 g/cm ³
Tiempo de escurrimiento	90 – 110 segundos
Formación de la película	35 minutos.
Velocidad de curado	3.0 mm/día.
Tiempo sin adherencia	1 hora
Tensión al 100% alargamiento	0.6 N/mm ²
Tensión a la rotura	0.84 N/mm ²
Dureza (durómetro), Shore A	30-35 puntos
Resistencia UV	500 horas en cámara

Revisión: 07-2025 Versión: 01



Resistencia a la temperatura	-20 a 120°C
Elongación máxima a la rotura	450%
Temperatura de operación	10-40°C

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del sustrato:

Todas las superficies deben estar limpias.

Limpie toda la grasa, suciedad, agua, sellador viejo de mala calidad de la superficie, accesorios y recubrimientos protectores, así como cualquier contaminante restante dentro de las juntas y partes hundidas.

Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies con limpiador, alcohol metílico o acetona utilizando un paño sin pelusa; luego vuelva a limpiar con un paño seco sin pelusa. No se recomiendan tratamientos con detergente o agua jabonosa.

Es obligatorio realizar una prueba de compatibilidad con el sustrato antes del uso.

CALAFATEO

Corte el sello en la parte superior del cartucho. Enrosque la boquilla y córtela en un ángulo de 45° según la forma y el tamaño deseados.

Al exponerse a la humedad, el material recién aplicado formará una “película superficial” en poco tiempo a temperatura ambiente y 50%

de humedad relativa. Cualquier alisado o conformado debe completarse antes de que se forme esta película. La superficie puede trabajarse fácilmente con una espátula.

CURADO

Después de la formación de la película superficial, el curado continúa hacia el interior desde la superficie. El tiempo de no pegajosidad y la velocidad de curado del sellador híbrido están influenciados por la temperatura y la humedad ambiental.

Temperatura de aplicación: 5–45 °C

Humedad relativa: 50–70 % RH

PRECAUCIONES

El sellador sin curar puede irritar los ojos y la piel.

En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos y solicite atención médica.

Utilice el producto en un área bien ventilada y manténgalo fuera del alcance de los niños.

Leer hoja de seguridad y etiqueta del envase para un uso seguro, y para información sobre los peligros físicos y para la salud. Hoja de seguridad disponible en <https://www.unifixargentina.com.ar/> o a través de un responsable comercial.

Revisión: 07-2025 Versión: 01



COMPATIBILIDAD

La incompatibilidad de los materiales de acristalamiento puede causar decoloración del sellador y/o pérdida de adherencia.

Para ayudar a prevenir estos problemas y asegurar la compatibilidad, recomendamos contactar a un representante comercial.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Vencimiento a 12 meses desde la fecha de fabricación. El producto debe ser almacenado en un lugar seco debajo de los 25 °C, en sus envases originales y sin abrir. Mantener alejado de fuentes de calor y rayos solares.

Como UNIFIX BACHAS Y PILETAS cura por reacción con la humedad del aire, mantené el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Puede formarse un tapón de material curado en la punta del tubo o cartucho durante el almacenamiento. Esto puede retirarse fácilmente y no afecta el contenido restante.

Mantenga alejado de fuentes de calor y rayos solares.

EMBALAJE

Cartucho x380 g.

LIMITACIONES

Se recomienda el uso de equipos de protección personal adecuado (anteojos de seguridad, guantes de seguridad e indumentaria adecuada) mientras se utiliza el producto. Mantener fuera del alcance de niños y animales domésticos.

La superficie completamente curada puede pintarse. Sin embargo, se recomienda realizar previamente una prueba de compatibilidad con el recubrimiento. Si el sellador cura adecuadamente y la pintura presenta buena adherencia, significa que existe buena compatibilidad.

Nota: la deformación de las juntas puede provocar el agrietamiento de recubrimientos no elásticos.

En caso de aplicar pinturas a base de agua, aceite o caucho, es esencial realizar ensayos de compatibilidad y adhesión. Solo debe utilizarse cuando se confirme una buena adherencia y durabilidad.

No curar en presencia de selladores de silicona en proceso de curado.

No aplicar cuando exista transmisión de vapor de humedad desde el sustrato, ya que puede producir formación de burbujas dentro del sellador.

Utilizar los cartuchos abiertos el mismo día.

Revisión: 07-2025 Versión: 01



Evitar la formación de burbujas de aire durante la aplicación.

Dado que el sistema cura por humedad, debe asegurarse una adecuada exposición al aire; no se recomienda su uso en espacios completamente cerrados.

El rendimiento final depende de una aplicación correcta, un diseño adecuado de la junta y una preparación apropiada de las superficies.

No usar en contacto con materiales bituminosos o asfálticos.